

Prozess-Bandwaage Serie IDEA.

Robuste, modular aufgebaute Bandwaage für die meisten Industrieanwendungen.

Genauigkeit SQ-Version: $\pm 1,0\%$.
Genauigkeit HQ-Version: $\pm 0,5\%$.



Robuste, modular aufgebaute Bandwaage

Durch ihren modularen Aufbau kann die Bandwaage besonders einfach in den meisten Gurtförderern installiert werden und vereinfacht zudem die Ersatzteilhaltung. Die Bandwaage ist in einer Standardausführung aus Edelstahl und Aluminium sowie auch in einer Edelstahlausführung erhältlich.

Die weiterentwickelten Wägemodule garantieren eine hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer - auch in rauen Umgebungen. Erstmals können wir Ihnen auch eine HQ-Version der IDEA-Wägemodule mit 0,5% Genauigkeit anbieten.



Geschwindigkeitssensor ZA-20



Geschwindigkeitssensor 60-12

Die Wägeeinheit besteht aus der modularen Wägemechanik IDEA und einem Geschwindigkeitssensor 60-12 oder ZA-20. Außerdem kommt ein modernes, digitales Steuergerät zum Einsatz.

Eine Prozess-Bandwaage IDEA eignet sich zur einfachen, genauen Gewichtserfassung und Überwachung von kontinuierlich geförderten Schüttgütern.



Systemkomponenten

Die Bandwaage IDEA besteht aus drei Hauptkomponenten: Steuergerät (Integrator), Wägemechanik und Bandgeschwindigkeitssensor.

Steuergerät (Integrator)

Als Steuergeräte kommen modernste Integratoren zum Einsatz. Diese Geräte zeichnen sich durch ihre hohe Genauigkeit, ihre Robustheit und ihre einfache Handhabung aus. Schnittstellen ermöglichen eine einfache Anbindung der Bandwaage an Prozessleitsysteme.

Wägemechanik

Die Wägemechanik IDEA ist für eine Tragrollenstation ausgelegt. Sie besteht je nach Gurtbreite des Förderers aus einem oder zwei Wägemodulen. Diese kompakten Module werden an den Längsträgern des Förderers befestigt. Sie tragen die Wägerolle und messen das Produktgewicht auf dem Förderband.

Vorteile der Wägemechanik IDEA-LB:

- Werksseitig installierter und kalibrierter Überlastschutz.
- Gelenklose Konstruktion.
- Keine beweglichen oder verschleißenden Teile, die Wartungsprobleme verursachen können.
- Kompaktes Design, damit erfolgt eine problemlose Installation und Fluchtung.
- Kein Raum für Materialansammlungen, welche zu Messfehlern führen könnten.
- Baugleiche Wägemodule passen für jede Bandbreite und sind austauschbar.



Geschwindigkeitssensor

Zur Bandgeschwindigkeitsmessung kommt das digitale Untergurt-Messrad ZA-20 zum Einsatz, das sich durch eine sehr einfache Montage auszeichnet. Das spezielle Messrad mit hochwertigen, geschlossenen Lagern reduziert Verschmutzungen und Anhaftungen.

Alternativ kann der digitale Bandgeschwindigkeitssensor 60-12 ohne Messrad verwendet werden.

Vorteile des Untergurt-Messrads ZA-20:

- Einfachste Montage.

Vorteile des Geschwindigkeitssensors 60-12:

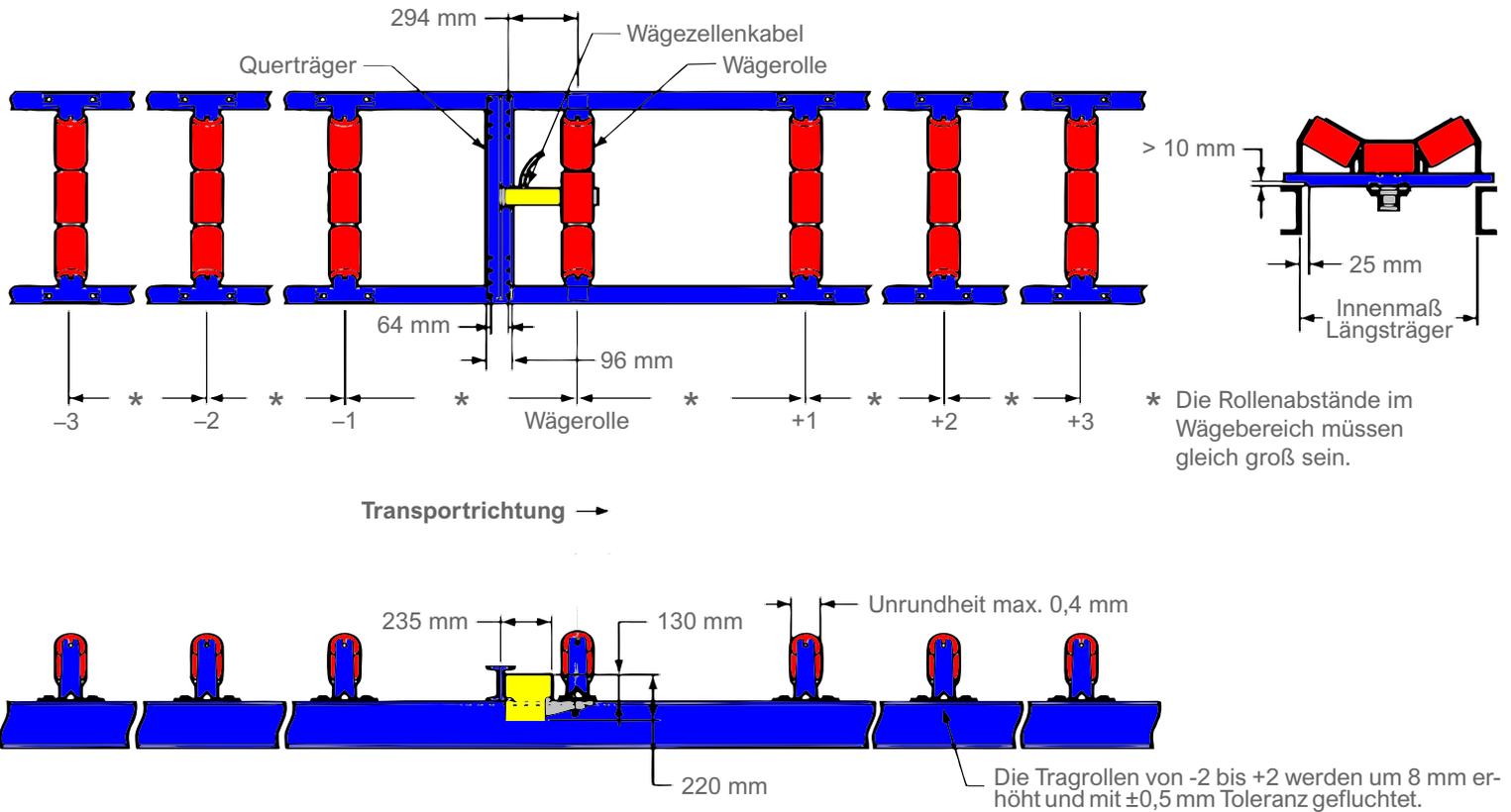
- Widerstandsfähiges Gehäuse, geeignet für Außeninstallationen.
- Digitaler Drehgeber; wird nicht durch Bandschlupf oder Schmutz beeinträchtigt.



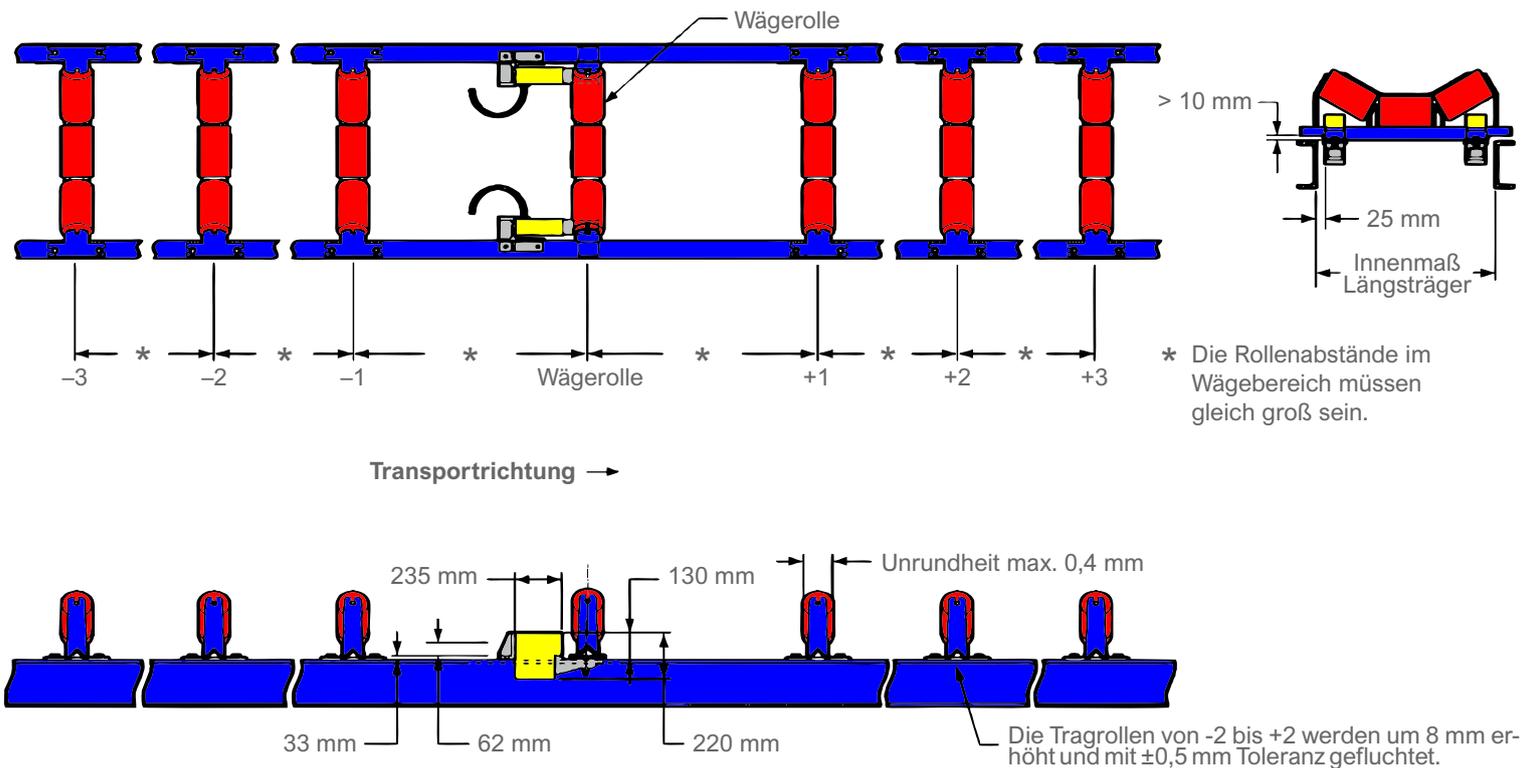
Leistungsgarantie

Bei von EmWeA zugelassenen Installationen gewährleisten wir, dass die Bandwaage IDEA Wäge- und Zählergebnisse liefert, die um nicht mehr als $\pm 1\%$ (SQ-Version) bzw. $\pm 0,5\%$ (HQ-Version) von der realen Menge abweichen – vorausgesetzt, es wurde nach unseren Richtlinien kalibriert und geprüft.

Wägemechanik IDEA-LB-1:



Wägemechanik IDEA-LB-2:



Technische Daten:

Wägemechanik IDEA:



Anzahl Wägerollen:	1
Anzahl Wägemodule:	1 (IDEA-1) oder 2 (IDEA-2)
Platzbedarf:	passt in jeden Standardförderer, kein Raumbedarf oberhalb des Gurtes
Bandbreite:	bis 800 mm (IDEA-1) / bis 1600 mm (IDEA-2)
Konstruktion:	Kompaktmodul, Edelstahl und Aluminium (Option: Edelstahl)
Montage:	mit 4 Schraubenbolzen auf den Längsträgern des Förderers

Messzelle:



Anzahl:	1 je Wägemodul
Gehäuse:	witterungsgeschützte Messzelle, Edelstahl, IP 67
Montage:	geschweißte Biegestab-Messzelle
Versorgungsspannung:	10 V DC
Signalausgang:	2 mV/V
Genauigkeit:	$\pm 0,02\%$ / 3000 d
Betriebstemperatur:	-40°C ... +80°C
Nenntemperatur:	-10°C ... +40°C
Überlast:	150 % vom Messbereichsendwert
Zertifikate (Standard):	CE
Zertifikate (Option):	ATEX

Untergurt-Messrad ZA-20:



Typ:	digital, bürstenlos
Bauform:	Untergurt-Messrad
Gehäuse:	Edelstahl; wetterfest, IP 67
Zertifikate (Standard):	CE
Zertifikate (Option):	ATEX

Geschwindigkeitssensor 60-12:



Typ:	digital, bürstenlos
Montage:	direkt an der Welle der Umlenktrummel oder Spannrolle
Gehäuse:	wetterfest, IP 67
Montagematerial:	Lieferung mit Gewindezapfen und flexibler Drehmomentstütze
Zertifikate (Standard):	CE
Zertifikate (Option):	ATEX, cCSAus

Steuergerät (Integrator):



Für unterschiedliche Anforderungen stehen verschiedene Steuergeräte zur Verfügung. Wählen Sie zwischen Feldmontage oder Schalttafeleinbau. Verschiedene Schnittstellen wie binäre und analoge Ein- und Ausgänge, serielle Schnittstellen, PROFIBUS®, PROFINET®, EtherNet TCP/IP oder EtherNet/IP™ ermöglichen die Anbindung an Prozessleitsysteme und Steuerungen. Gerne erstellen wir für Sie ein individuelles Angebot!



EmWeA Prozessmesstechnik e.K.
Am Hagen 3
99735 Werther
Germany



+49 36335 3800-0

info@emwea.de
www.emwea.de

© EmWeA Prozessmesstechnik e.K. • Technische Änderungen vorbehalten!