

## Metallsuchgerät Thermo APEX.

Zuverlässiger Schutz vor Metallverunreinigung in verpackten und losen Produkten.



### Zuverlässige Metallsuchgeräte

Die Metallsuchgeräte APEX 100, APEX 300 und APEX 500 bieten Schutz vor vielen metallischen Verunreinigungen, die in der Lebensmittelproduktion vorkommen können. Sie verwenden innovative Technologien, die für das Hochleistungs-Metallsuchgerät APEX 500 entwickelt wurden. Durch die effiziente Auswahl der zur Verfügung stehenden Größen ist EmWeA in der Lage, ein kostengünstiges Metallsuchgerät für die gängigsten Anwendungen der Industrie anzubieten.

Die APEX Metallsuchgeräte erfüllen hinsichtlich Zuverlässigkeit, Umweltverträglichkeit und Hygiene die hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie. Bei der Entwicklung wurde insbesondere auf lebensmittelgeeignete Materialien (Edelstahlgehäuse, ABS-Bedienfeld), Betriebssicherheit, Schutzart IP 69K sowie ATEX geachtet.

Für die APEX Metallsuchgeräte sind verschiedene Optionen erhältlich, wie z.B. AuditCheck zum Prüfen der Detektorleistung, Kompressionsflanschen, zertifizierte Prüfkörper, Sensoren für Auswurfbestätigung oder vollen Ausstoßbehälter sowie eine große Auswahl an individuellen Transportsystemen.



### APEX 500 Hochleistungs- Metallsuchgerät

Das Hochleistungs-Metallsuchgerät APEX 500 erkennt dank innovativer Mehrspulen-Technologie Metallteile mit einem ca. 20% kleineren Durchmesser als herkömmliche Metallsuchgeräte.



## Technische Daten:



Konstruktion:  
Produktgeschwindigkeit:  
Ausgänge:  
Zuordnung Ausgänge:  
Eingänge:  
Zuordnung Eingänge:



Netzspannung:  
Betriebstemperatur:  
Relative Luftfeuchte:  
Schutzart:  
Zertifikate:

Gehäuse aus rostfreiem Stahl, Bedienfeld aus ABS-Kunststoff  
0,008 m/s ... 16 m/s  
6 Relais-Ausgänge; 250 V AC max. 2 A; 50 V DC max. 1 A  
Auswurf 1, Auswurf 2, Fehler, Alarm, Warnung, QS-Leuchte  
6 Eingänge; aktiv 12 V DC; +12 V Aux für Eingangssensoren  
Geschwindigkeitssensor, Tastensperre, Produktwahl 1, Produktwahl 2,  
Lichtschranke, Auswurfbestätigung 1, Behälter voll, externe  
Unterdrückung, externer Alarm, externer Reset  
85 ... 260 V AC einphasig; 47 ... 65 Hz; maximal 100 W  
-10 °C ... +40 °C  
20% ... 80%, nicht kondensierend  
IP 69K  
CE, cCSAus, ATEX  Zone 22

## Einsatzbeispiele:



Freifall-System / Rohrleitung



Kombi-Einheit mit Kontrollwaage



EmWeA Prozessmesstechnik e.K.  
Günzerode Am Hagen 3  
99735 Werther  
Germany



Telefon: +49 36335 3800-0  
Telefax: +49 36335 3800-10  
info@emwea.de  
www.emwea.de

© EmWeA Prozessmesstechnik e.K. • Technische Änderungen vorbehalten!