

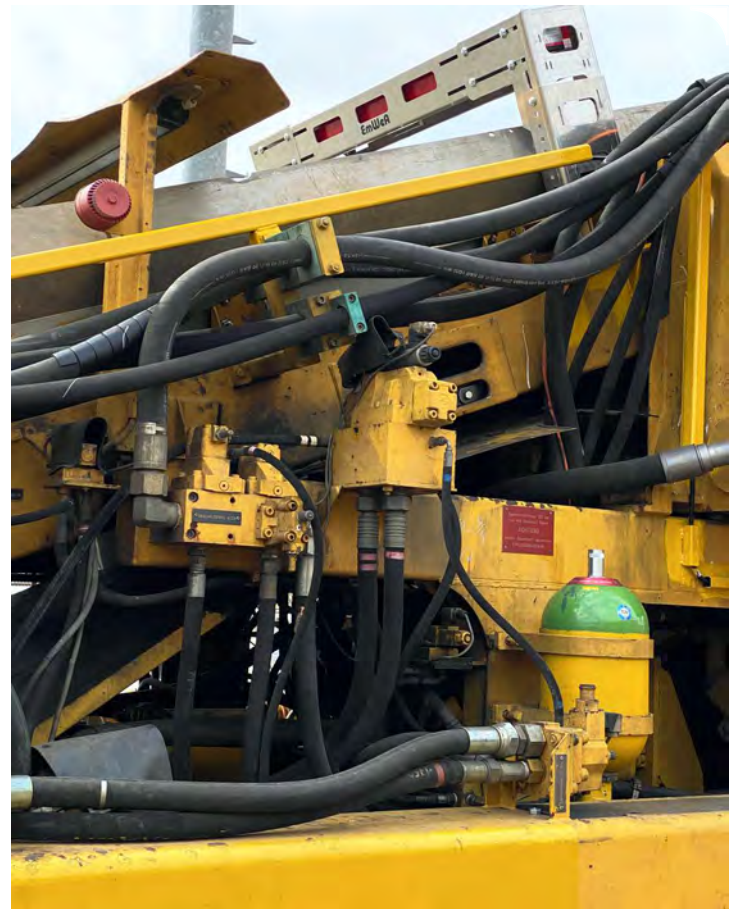
## Optische Bandwaage EHS.

Volumetrische Mengenmessung für mobile und stationäre Schüttgut-Anlagen.



### Robuste optische Bandwaage für mobile Anlagen und Industrie-Anwendungen

Der Sensor der optischen Bandwaage wird über dem Gurt oder der Abwurftrummel angebracht, arbeitet komplett berührungslos und unterliegt daher auch keinem Verschleiß. Die Bandgeschwindigkeit wird durch einen Geber ermittelt. Das System ist unempfindlich gegenüber Staub und Vibrationen. Die optische Bandwaage misst bei jedem Neigungswinkel des Förderers, auch wenn dieser während der Wägung geändert wird. Der Sensor verfügt über keine Anzeige und keine Bedienmöglichkeit. Lediglich eine Meldeleuchte informiert über den Betriebszustand. Alle Messwerte werden intern bis zu einem Jahr gespeichert. Die Bedienung sowie die Anzeige der Messwerte und Zählerstände erfolgt entweder über das mitgelieferte Smartphone, oder per Anbindung an das Leitsystem.



### Smartphone und mobiler Drucker

- CAT®-Smartphone, stoßfest, wasserdicht IP 67
- Android-App „SensorManager“
- kabellose Datenübertragung via Bluetooth
- Verbindung zum Büro-PC mittels USB-Kabel
- USB-Kabel und Ladestation 110 / 230 V AC
- mobiler Thermodrucker
- Kunde - Datum / Zeit
- Bediener - Standort
- Material - Messdaten-Ausdruck / Email



## Technische Daten:

### Sensor:



Betriebsspannung:	24 V DC $\pm$ 20%; 5 A (andere Spannungen optional)
Umgebungstemperatur:	-45 °C ... +70 °C
Messrate:	200 Messungen je Sekunde
Speicherkapazität:	mehr als ein Jahr
Schnittstellen:	Bluetooth Class I (Standard) Analogausgang 4-20 mA (Option) Serielle Schnittstelle RS 422 (Option)
Laser:	Klasse 3B gemäß IEC 60825-1 : 2001
Pulsleistung:	60 mW
Pulsdauer:	400 $\mu$ s
Wellenlänge:	785 nm
Pulsfrequenz:	200 Hz



EmWeA Prozessmesstechnik e.K.  
Günzerode Am Hagen 3  
99735 Werther  
Germany

*Fragen?* →

Telefon: +49 36335 3800-0  
Telefax: +49 36335 3800-10  
info@emwea.de  
www.emwea.de

© EmWeA Prozessmesstechnik e.K. • Technische Änderungen vorbehalten!