

Kontroll-Bandwaage Thermo Ramsey IDEA 10-101.

Preisgünstige, robuste Bandwaage für die interne Gewichtserfassung.

Genauigkeit: ±1%.



Robuste, preisgünstige Bandwaage

Die Bandwaage Thermo Ramsey IDEA wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen niedrige Kosten und einfachste Installation eine wichtige Rolle spielen. Die Bandwaage ermittelt die momentane Förderleistung und summiert die geförderte Gesamtmenge. Die Bandwaage ist robust aufgebaut und besonders einfach zu montieren.

Mit der Bandwaage IDEA können Sie die Produktionsleistung registrieren, überwachen und steuern. Sie erhalten gleichzeitig wichtige Informationen für Ihr Prozessmanagement und über die Produktivität in Ihrem Unternehmen.



Die Bandwaage IDEA besteht aus der modular aufgebauten Wägemechanik IDEA und dem Geschwindigkeitsgeber ZA-11. Es werden außerdem die leistungsstarken, vielseitigen und modernen Auswerteelektroniken (Integrierer) der Serie MINI CK eingesetzt.

Die Bandwaage IDEA ist für einfache Funktionen zur Registrierung und Überwachung von kontinuierlich geförderten Schüttgütern gedacht. Die Genauigkeit beträgt normalerweise ±1%.





Systemkomponenten

Die Kontroll-Bandwaage Ramsey IDEA besteht aus drei Hauptkomponenten: der Auswerteelektronik (Integrierer), der Wägemechanik und dem Geschwindigkeitsgeber.

Auswerteelektronik (Integrierer)

Als Auswerte- und Anzeigegeräte werden die modernen Integrierer der Serie MINI CK eingesetzt. Diese Geräte zeichnen sich durch ihre hohe Genauigkeit, ihre Robustheit und ihre einfache Bedienung aus. Schnittstellen und Erweiterungsmöglichkeiten erlauben die Anbindung an Steuerungs- und Prozessleitsysteme.

Wägemechanik

Die Wägemechanik IDEA ist für eine Tragrollenstation ausgelegt. Die Wägemechanik besteht je nach Gurtbreite des Förderbands aus einem oder zwei Wägemodulen. Diese kompakten Module werden an den Längsträgern des Förderbands befestigt. Sie tragen die Wägerolle und messen das Materialgewicht auf dem Förderband.

Vorteile der Wägemechanik IDEA:

- Werksseitig installierter und kalibrierter Überlastschutz.
- Gelenklose Konstruktion.
- Keine beweglichen oder verschleißenden Teile, welche Wartungsprobleme verursachen können.
- Kompaktes Design, damit erfolgt eine problemlose Installation und Fluchtung.
- Kein Raum für Materialansammlungen, welche zu Messfehlern führen könnten.
- Die Wägezellenmodule sind austauschbar und passen in fast jedes Förderband.



Geschwindigkeitsgeber

Für die Messung der Bandgeschwindigkeit wird die digitale Untergurt-Messrolle ZA-11 eingesetzt, die sich durch eine besonders einfache Montage auszeichnet. Das Messrad aus PTFE verringert Verschmutzungen und Anhaftungen.

Alternativ kann auch ein Geschwindigkeitsgeber vom Typ 60-12 ohne Messrolle eingesetzt werden.

Vorteile der Untergurt-Messrolle ZA-11:

Einfachste Montage.

Vorteile des Geschwindigkeitsgebers 60-12:

- Widerstandsfähiges Gehäuse, geeignet für Außeninstallationen.
- Wechselstrom-Pulsgenerator, d.h. keine verschleißenden oder zu justierenden Komponenten.



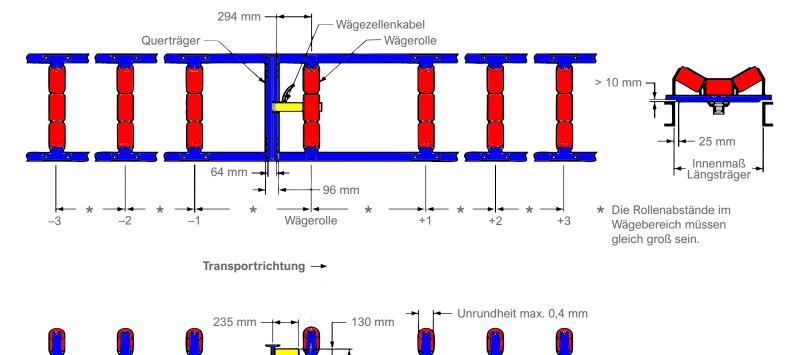
Leistungsgarantie

Bei von EmWeA zugelassenen Installationen gewährleisten wir, dass die Prozess-Bandwaage Thermo Ramsey IDEA Wäge- und Zählergebnisse liefert, die um nicht mehr als ±1% von der realen Menge abweichen – vorausgesetzt, es wurde nach den EmWeA-Richtlinien kalibriert und überprüft.

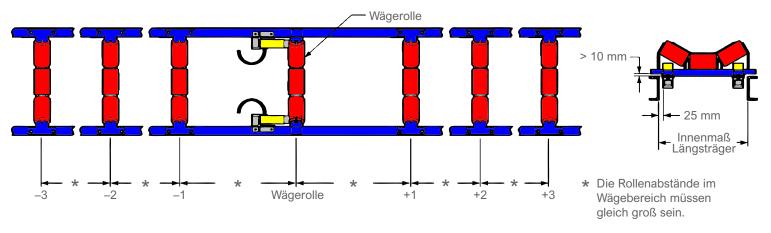


Die Tragrollen von -2 bis +2 werden um 5 mm erhöht und mit $\pm 0,5$ mm Toleranz gefluchtet.

Wägemechanik IDEA-1:

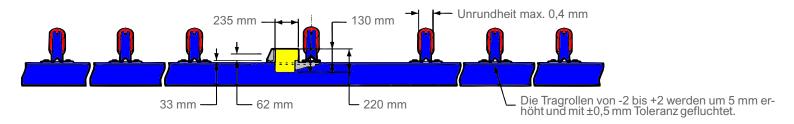


Wägemechanik IDEA-2:



220 mm

Transportrichtung →





Technische Daten:

Wägemechanik IDEA:



Anzahl Wägerollen:

Anzahl Wägemodule: 1 (IDEA-1) oder 2 (IDEA-2)

Einbaubedingungen: passt in jeden Standardförderer, kein Raumbedarf oberhalb des Gurts

Bandbreite: bis 800 mm (IDEA-1) / bis 1600 mm (IDEA-2)

Konstruktion: kompaktes Modul, Stahl / Aluminium (Option: Edelstahl)
Montage: mit 4 Schraubenbolzen auf den Längsträgern des Förderers

Wägezelle:



Anzahl: 1 je Modul

Gehäuse: Edelstahlgehäuse IP 67, hermetisch abgedichtet

Montage: Scherkraftaufnehmer

Versorgungsspannung: 10 V DC Signalausgang: 2 mV/V

Genauigkeit: $\pm 0.02 \% / 3000 d$ Betriebstemperatur: $-40^{\circ}\text{C} ... +80^{\circ}\text{C}$ Nenntemperatur: $-10^{\circ}\text{C} ... +40^{\circ}\text{C}$

Überlast: 150 % vom Messbereichsendwert

Zertifikate (Standard): CE

Untergurt-Messrolle ZA-11:



Typ: digital, bürstenlos
Bauform: Untergurt-Messrolle

Schutzart: witterungsbeständig, IP 65

Zertifikate (Standard): CE Zertifikate (Option): ATEX

Geschwindigkeitsgeber 60-12 / 61-12:



Typ: digital, bürstenlos

Montage: direkt an einem Wellenstumpf mit M16-Gewindebohrung oder Zapfen

16 mm, an der Umlenktrommel oder an der Spanntrommel

Gehäuse: witterungsbeständig, IP 65

Lieferumfang: mit Kupplung, Drehmomentenstütze und Spannfeder

Zertifikate (Standard): CE

Zertifikate (Option): ATEX, FM, PTB, OIML, MID

Integrierer / Anzeige- und Bedieneinheit:





Es stehen unterschiedliche Elektroniken für verschiedene Anforderungen zur Verfügung. Wählen Sie ein wetterfestes Vor-Ort-Gehäuse oder einen DIN-Schalttafeleinschub. Optionale Schnittstellen, wie binäre und analoge Ausgänge, RS232, RS485, Profibus DP oder Ethernet/IP ermöglichen die Anbindung an kundenseitige Prozessleitsysteme und Steuerungen. Wir erstellen für Sie gern ein individuelles Angebot!



EmWeA Prozessmesstechnik e.K. Günzerode Am Hagen 3 99735 Werther Germany



Telefon: +49 36335 3800-0 Telefax: +49 36335 3800-10 info@emwea.de

www.emwea.de

© EmWeA Prozessmesstechnik e.K. • Technische Änderungen vorbehalten!